

## CONCRECIVE® 1002

Двухкомпонентный эпоксидный материал

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

CONCRECIVE® 1002 используется в качестве:

- антикоррозионного покрытия для защиты арматуры при ремонте и восстановлении железобетонных конструкций;
- праймера для создания адгезионного слоя между затвердевшим и свежесуложенным бетоном или раствором.

### ПРЕИМУЩЕСТВА/ОСОБЕННОСТИ

- 2-х компонентный;
- готовый к использованию;
- без растворителей;
- обладает высокой клеящей способностью и адгезией к основанию;
- стойкий к ударам;
- простой в использовании;
- устойчив к воздействию температур до 80°C (до 100°C при кратковременном воздействии).

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Компонент	А	В
Цвет	белый	серый
Форма	пастообразный	
Плотность при t 20°C	~ 1,4 кг/дм <sup>3</sup>	
Требуемая степень чистоты арматуры при антикоррозионном покрытии	минимум SA 2,5	
Расход при использовании в качестве праймера	от 0,8 до 1,5 кг/м <sup>2</sup>	
Расход при антикоррозионном покрытии арматуры (Ø=12 мм)	от 0,1 кг/п.м	
Температура основания и обработки	от +8 до +30°C и на 3°C больше «точки росы»	
Максимальная относительная влажность воздуха	80%	
Время жизни при t 20°C и относительной влажности воздуха 65%	~ 30 мин	
Количество слоев:		
- при антикоррозионном покрытии	минимум 2	
- при создании адгезионного слоя	минимум 1	
Толщина антикоррозионного покрытия	минимум 0,3 мм	
Прочность на отрыв при нанесении на:		
- бетон	~ 2,0 МПа	
- сталь	~ 12,0 МПа	
Условия и срок хранения	В оригинальной упаковке в сухом месте без замораживания в течение 2 лет	
Опасные грузы согласно ADR / SDR	UN 3082, 9, PG III	опасных грузов нет, согласно транспортным инструкциям

### ПРИМЕЧАНИЕ

Время отверждения зависит от температуры и толщины слоя. Чем выше температура, тем меньше время отверждения материала.

### УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

#### Подготовка основания

При использовании в качестве праймера:

Основание должно быть чистым, прочным, сухим и шероховатым. Влажность не более 4%.

При использовании в качестве антикоррозионной защиты:

Необходимо удалить бетон за арматурой минимум на 1,5 см. Арматуру необходимо очистить от ржавчины с помощью пескоструйной обработки. Степень чистоты арматуры должна соответствовать SA 2,5

#### Условия производства работ

Температура основания и окружающей среды должна быть не менее +8°C. Кроме этого, температура основания должна превышать существующую температуру «точки росы» минимум на 3°C. Относительная влажность воздуха не более 80%.

#### Приготовление материала

Материал CONCRECIVE® 1002 поставляется в правильно подобранном соотношении компонента А (смола) и компонента В (отвердитель).

Последовательность приготовления материала:

- хорошо перемешайте компонент А (смола) с помощью низкооборотного миксера со шнековой насадкой, работающего со скоростью примерно 300 оборотов/мин;

- при постоянном помешивании вылейте компонент В (отвердитель) в ёмкость компонента А (смола), следя за тем, чтобы он вылился без остатка;

- тщательно перемешайте до получения однородной консистенции материала, но не менее 3 минут. При этом должны захватываться участки, прилегающие ко дну и к краям смесительной ёмкости;

- перелить материал во вторую, чистую ёмкость и вновь перемешать в течение примерно 1 минуты.

Соотношение смешивания компонентов (А:В) составляет 2:1 (по массе)

#### Нанесение

При использовании в качестве праймера:

Приготовленный материал CONCRECIVE® 1002 наносят на поверхность с помощью жесткой кисти, шпателя или валика.

Новый бетонный слой укладывают на еще свежий праймер. Для улучшения адгезии и при длительном перерыве в проведении работ праймер необходимо посыпать сухим прокаленным кварцевым песком фракции 0,8-1,2 мм. Нужно следить за тем, чтобы песок связался с материалом. Не связанный песок необходимо удалить.

При использовании в качестве антикоррозионной защиты:

Приготовленный материал CONCREACTIVE® 1002 наносят на арматуру сразу после очистки ее от ржавчины, чтобы не допустить образование новой коррозии. Материал наносят со всех сторон на арматуру жесткой кистью в два слоя. Полное отверждение двух слоев при температуре 20°C происходит за 8-24 часа.

#### **Возможность дальнейшей обработки**

Свежий бетон или раствор необходимо наносить на свежий неотвержденный праймер CONCREACTIVE® 1002 и затем уплотнять. Ремонтный материал, например EMACO®, после защиты арматуры покрытием CONCREACTIVE® 1002 применять не ранее, чем через 24 часа при температуре 20°C. При более низкой температуре время ожидания соответственно увеличивается.

#### **Очистка инструментов**

После окончания работ инструменты очищаются подходящим растворителем.

#### **МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ**

Обеспечить хорошее проветривание помещения. При работе использовать защитные очки и перчатки. При попадании в глаза промыть большим количеством воды и немедленно обратиться к врачу.

Информацию, касающуюся особых опасностей, а также рекомендаций по безопасности, можно почерпнуть из Паспорта безопасности вещества.

#### **ЭКОЛОГИЯ/УТИЛИЗАЦИЯ ОТХОДОВ**

Опасен для воды и водных организмов. Не допускать попадания в канализацию, водоемы и грунт. Утилизировать в соответствии с местным законодательством.

#### **Примечание:**

Условия производства работ и особенности применения нашей продукции в каждом случае различны. В технических описаниях мы можем предоставить лишь общие указания по применению. Эти указания соответствуют нашему сегодняшнему уровню осведомленности и опыту. Сотрудник, использующий материал, обязан проверить пригодность и возможность его применения для предусмотренных целей. При особых требованиях следует обратиться за рекомендациями к специалистам ООО «Строительные системы».

#### Продукция сертифицирована.

Высокопрофессиональные специалисты консультируют клиентов в выборе необходимых материалов и правильности их применения. Дополнительно разрабатываем технические предложения для решения проблем заказчика, организуем обучение заказчиков технологиям применения материалов.

Потребитель самостоятельно несет ответственность за неправильное применение материала.

**Производитель:**  
**BASF The Chemical Company**  
**www.basf.com**

#### **Официальный поставщик в РФ:**

ООО «Строительные системы»,  
119017, Москва, Кадашевская наб., д.14, к.3.  
Тел.: +7 495 225 6410  
Факс: +7 495 225 64 11

**E-mail: stroysist@basf.com**

**www.stroysist.ru**

**Октябрь 2008 года**